

ZAMAWIAJĄCY
GRUPA PRONICEL S.A.
ul. Akacyjowa 4 lok. 2
02-534 Warszawa

Radom, 01.09.2021 r

ZAPYTANIE OFERTOWE
W RAMACH SZACOWANIA WARTOŚCI ZAMÓWIENIA

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na instalację pilotażową w ramach szacowania wartości zamówienia.

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa instalacji pilotażowej niezbędnej w celu opracowania technologii syntezy cms w skali powiększonej w projekcie pt. **pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii produkcji karboksymetyloskrobi oraz nowych receptur klejów opartych na karboksymetyloskrobi”**.

Instalacja pilotażowa (skala ćwierćtechniczna) niezbędna w celu opracowania technologii syntezy cms w skali powiększonej musi się składać z:

**SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ DO OTRZYMYWANIA KARBOKSYMETYLOSKROBI W SKALI
ĆWIERĆTECHNICZNEJ**

Reaktor do syntezy:

- ✓ walec poziomy wykonany ze stali nierdzewnej o średnicy ok.400 mm i długości ok. 500 mm o objętości całkowitej ok. 60 dm³ i roboczej ok. 30 dm³ z płaszczem izolacyjnym,
- ✓ ogrzewany elektrycznie grzałkami o mocy co najmniej 2,5 kW i silniku mieszadła co najmniej 0,4 kW,
- ✓ reaktor wyposażony w dwa wymienne mieszadła – łopatkowe i wstęgowe,
- ✓ regulowana prędkość obrotów mieszadła w zakresie od 1 obr/s do 1 obr/min,
- ✓ reaktor połączony z trzema zbiornikami wykonanymi ze stali nierdzewnej do dozowania reagentów o pojemności ok. dm³, ok. 3 dm³ oraz ok. 7 dm³ do dozowania rozpuszczalnika wraz z systemem pneumatycznego dozowania (3 dysze dozujące dla każdego zbiornika),
- ✓ kłapa spustowa zamykana siłownikiem elektrycznym o napięciu sterowania 24 V,
- ✓ system dozowania składników sypkich poprzez przepustnicę motylkową sterowaną ręcznie o średnicy 150 mm,
- ✓ szafa sterownicza zamontowana na reaktorze – zasilanie 400 VAC sterowanie za pomocą panelu dotykowego,
- ✓ dwa króćce na doprowadzanie gazu obojętnego.

Suszenie produktu:

- ✓ suszarka dwuwalcowa o średnicy walców ok. 250 mm i długości roboczej ok. 400 mm,
- ✓ walce wykonane ze stali kwasoodpornej,
- ✓ walce ogrzewane elektrycznie (grzałki o mocy co najmniej 3 kW na walec, tzn. co najmniej 6 kW) z regulowaną temperaturą w zakresie 20-150°C,
- ✓ regulowana szybkość obrotu walców,
- ✓ regulowana wielkość szczeliny pomiędzy walcami w zakresie 0-2 mm,
- ✓ walce wyposażone w skrobaki do usuwania produktu,

- ✓ układ podawania mieszaniny poreakcyjnej na walce,
- ✓ szafa sterownicza sterowana za pomocą panelu dotykowego.

Układ regeneracji rozpuszczalnika:

- ✓ układ do rektyfikacji periodycznej składający się ze zbiornika (kolby) o pojemności co najmniej 10 dm³, kolumny rektyfikacyjnej, głowicy (nasadki) rektyfikacyjnej do regulacji powrotu, chłodnicy zwrotnej, płaszczka grzejnego i regulacji mocy grzania.

Elementy dodatkowe (podajnik itp.)

- ✓ podajnik gotowego produktu trzema przenośnikami ślimakowymi (odprowadzanie z suszarki walcowej).

II. FORMA I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać poprzez jeden, dogodny dla Wykonawcy sposób:

- w formie elektronicznej, jako skan podpisanej oferty - mailowo na adres info@grupapronicel.pl
- w formie papierowej – osobiście, za pośrednictwem poczty bądź kuriera na adres GRUPA PRONICEL S.A., UL. Marii Fołtyn 5a, 26-600 Radom

III. TERMIN SKŁADANIA OFERT

W terminie do 06.09.2021, w formie elektronicznej, lub papierowo w godzinach pracy biura.

IV. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz oferty